弱溶剤系屋根用塗料色見本帳

MIZTANI

Solvent-based System for Roof Paint

弱溶剤2液型フッ素樹脂塗料
パワーフロンマイルド

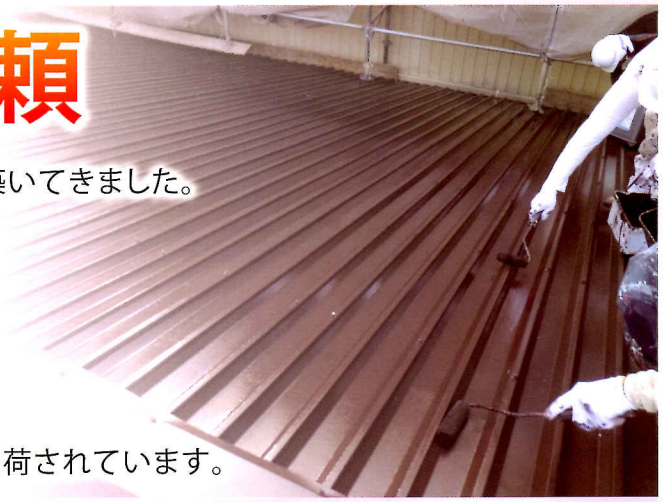
弱溶剤2液型シリコン変性樹脂塗料
パワーシリコンマイルドII

弱溶剤2液型バイオマスシリコン変性樹脂塗料
バイオマスR-Si

安心で高性能な屋根用塗料

水谷ペイントの屋根用塗料は耐久性に定評があります。
当社では用途に応じた塗料を樹脂から一貫して製造しているため、
高性能な塗料を安定して供給し続けることが可能です。

溶剤系塗料の信頼



溶剤系屋根用塗料は長い歴史の中で確かな信頼を築いてきました。
その性能は改良に改良を重ね、現在では
「シリコン」グレードが一般的となっています。
それに加え近年では、より耐久性を上げた
フッ素樹脂塗料も人気が出ています。

年間2万件（戸建住宅換算）に相当する量が出荷されています。

弱溶剤2液型フッ素樹脂塗料

パワーフロンマイルド

最高の耐久性を提供。
弱溶剤系塗料の中で最も優れた性能を発揮します。

超耐久性

- 最高の耐久性
- 紫外線耐性
- 高艶有
- 防カビ・防藻性
- 耐酸性・耐アルカリ性
- 優れた乾燥性

弱溶剤2液型シリコン変性樹脂塗料

パワーシリコンマイルドII

信頼の品質。屋根用塗料の代名詞とも言われるほど
耐久性には定評があります。
フッ素に迫る性能を持つシリコングレード。

超耐久性

- 実績No.1
- フッ素塗料同等の耐久性
- 高艶有
- 防カビ・防藻性
- 幅広い調色対応
- 優れた乾燥性

弱溶剤2液型バイオマスシリコン変性樹脂塗料

バイオマスR-Si

大阪大学との共同研究にて開発した環境対応型塗料。
最先端の技術でコストパフォーマンスに優れます。

高耐久性

- コストパフォーマンス
- 環境対応
- 高艶有・艶消対応
- 防カビ・防藻性
- 幅広い調色対応
- 優れた乾燥性

用 途

- 住宅屋根用化粧スレート、波形スレート（アスベスト含有）の塗り替え
- ノンアスベスト波形スレート
- 乾式洋瓦（モニエル瓦・スカンジア瓦）の塗り替え
- プレスセメントがわら
- 陶器瓦（釉薬瓦）・無釉瓦（素焼き瓦）
- 各種金属系屋根材

※アスファルトシングルに弱溶剤型塗料は塗装できません。
水系塗料をご使用ください。
※いぶし瓦への塗装は避けてください。

基 材

※表記の塗装工程は一般的な工程です。

塗装工程

● 住宅屋根用化粧スレート、波形スレート（アスベスト含有）

素地調整
- ◆劣化が軽度の場合 → マイルド浸透シーラー
- ◆劣化が著しい場合 → エポックマイルドシーラー

● ノンアスベスト波形スレート

素地調整
- ◆劣化が軽度の場合 → 1液ノンアス用シーラー
- ◆劣化が著しい場合 → エポックマイルドシーラー

● 乾式洋瓦（モニエル・スカンジア瓦）

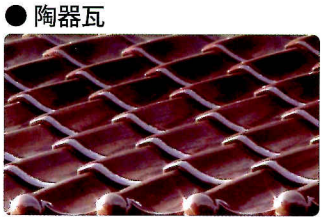
素地調整 → エポックマイルドシーラー

● プレスセメントがわら

素地調整
- ◆一般色の場合※ → RMプライマー
- ◆メタリック色の場合 → 弱溶剤系 銀黒用 下塗

※プレスセメントがわらの状態や、旧塗膜の状態により、下塗りに水系Eプライマー、水系ルーファーEX、セラフィックス等が必要となります。

● 陶器瓦



素地調整 → 陶器瓦用プライマー

● 各種金属系屋根材

素地調整
- ◆カラー鋼板※ → RMプライマー
- ◆カラー鋼板※でさびが著しい場合 → エポックマイルド＃2000
- ◆フッ素鋼板 → フッ素鋼板用プライマー
- ◆塩ビ鋼板 → 塩ビ鋼板NBプライマー

パワーフロンマイルド
パワーシリコンマイルドII
バイオマスR-Si

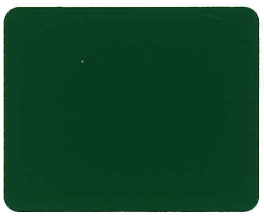
※カラー鋼板には、カラーガルバリウム鋼板塗装、溶融亜鉛めっき鋼板、カラーアルミニウム板などの種類があり、それぞれ推奨の下塗りが異なりますので詳細は別途「屋根用塗料施工マニュアル」をご参照ください。※非鉄金属の塗装は弊社営業担当にご相談ください。

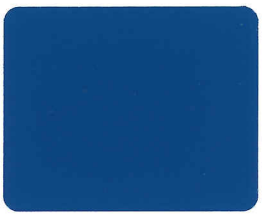
標準色

※パワーフロンマイルドは全て受注生産となります。注文時には納期確認をお願いします。
※遮熱塗料「快適サーモシリーズ」の標準色は、別途快適サーモシリーズの色見本帳をご参照ください。

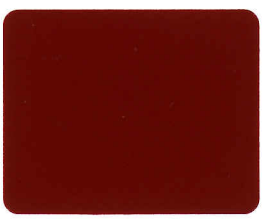
●塗料と色の種類によっては在庫していない色もございますので、あらかじめ納期確認をお願い致します。
●日塗工色見本等からご希望に応じた色対応が可能ですが、色によっては対応できない色があります。また、価格・納期が異なります。
●この見本は紙に塗装しているため、実際の色とは多少異なることがありますので、あらかじめご了承ください。

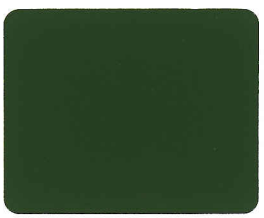
MF 弱溶剤2液型フッ素樹脂塗料 パワーフロンマイルド
MS 弱溶剤2液型シリコン変性樹脂塗料 パワーシリコンマイルドII
BS 弱溶剤2液型バイオマスシリコン変性樹脂塗料 バイオマスR-Si

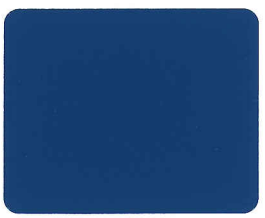

No.3　緑
MF MS BS


No.31　スカイブルー
MF MS BS

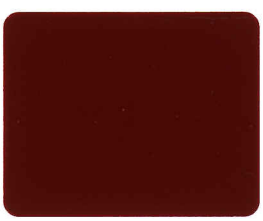
No.11　赤さび
MF MS BS

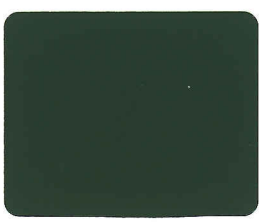

No.12　ブラウン
MF MS BS

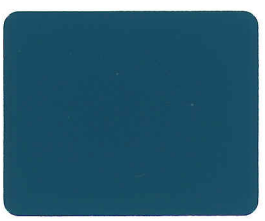

No.41　オリーブグリーン
MF MS BS

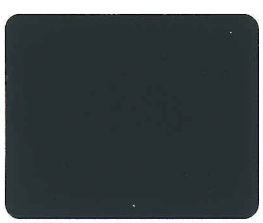

No.38　ケルンブルー
MF MS BS

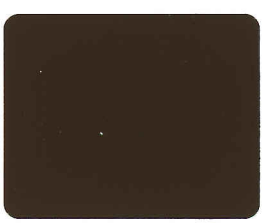
No.69　グレー
MF MS BS

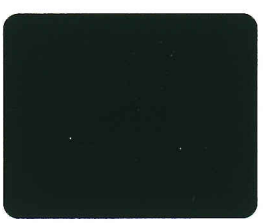

No.10　マルーン
MF MS BS

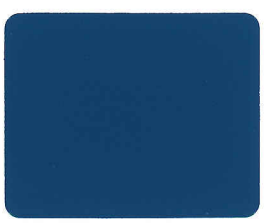

No.25　ウェザードグリーン
MF MS BS


No.30　ライトブルー
MF MS BS

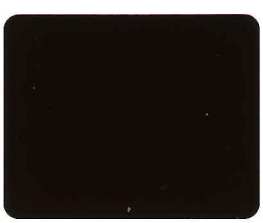

No.36　ナチュラルグレー
MF MS BS

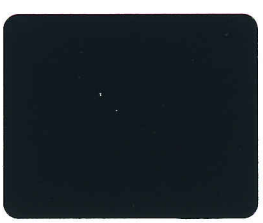

No.34　ダンケルブラウン
MF MS BS

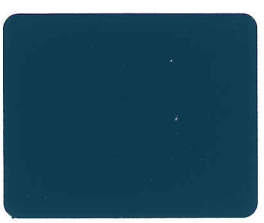

No.74　モスグリーン
MF MS BS

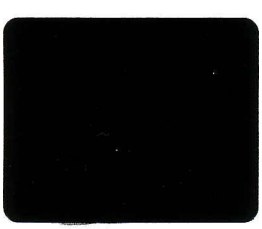

No.32　セルリアンブルー
MF MS BS

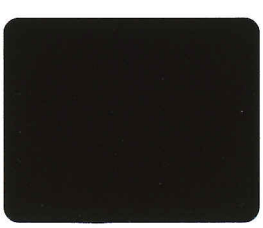
No.79　ノアール
MF MS BS

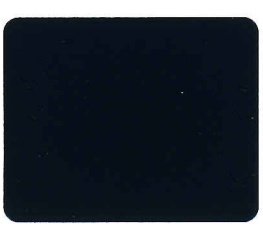

No.73　ニューコーヒーブラウン
MF MS BS

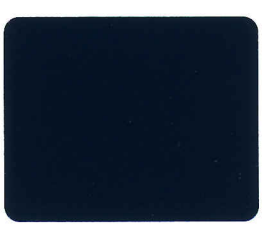

No.78　コバルトグレー
MF MS BS


No.68　オーシャンブルー
MF MS BS


No.16　黒
MF MS BS

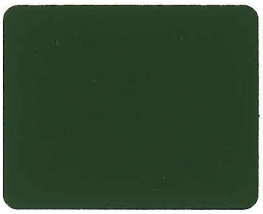

No.72　カカオブラウン
MF MS BS


No.77　ブルーブラック
MF MS BS


No.42　ナスコン
MF MS BS

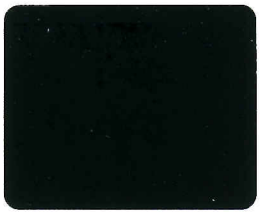
● 艶消色

※艶消色の対応はバイオマス
R-Siのみになります。
※掲載色以外の調色対応は
しておりません。



No.91　艶消オリーブグリーン
BS

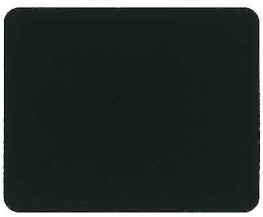
No.97　艶消ナチュラルグレー
BS



No.96　艶消黒
BS

No.90　艶消マルーン
BS

No.94　艶消ダンケルブラウン
BS



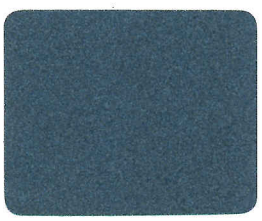
No.93　艶消カカオブラウン
BS

No.92　艶消ナスコン
BS

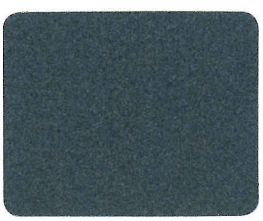
● プレスセメントがわら専用メタリック色

※「弱溶剤系 銀黒用 下塗」を施してからの施工となります。

弱溶剤系 銀黒用 下塗



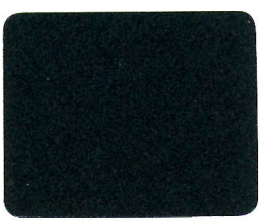
R−4
MS



R−1
MS

R−2
MS

R−3
MS BS



R−5
MS BS

● 下塗り材色

RMプライマー

適用上塗り：MF MS BS

白
（N-93近似）

グレー
（N-55近似）

赤さび
（09-40L近似）

黒
（N-15近似）

エポックマイルド#2000

適用上塗り：MF MS BS

EM-90　クリーム
（25-90B近似）

EM-70　グレー
（N-70近似）

EM-40　ブラウン
（09-40L近似）

黒
（N-25近似）

コッ素鋼板用プライマー

適用上塗り：MF MS BS

グレー
（N-55近似）

赤さび
（09-40L近似）

白
（N-93近似）

サーモクリーム
（22-90C近似）

※下塗り材色は印刷のため、実際の色とは差異があります。

塗装仕様

表記の塗装仕様は通常の仕様です。基材の状態や劣化状況により異なる場合がありますので、詳細は当社営業担当までご相談ください。

●住宅屋根用化粧スレート、波形スレート（アスベスト含有）

工程	製品名	希釈量	塗装方法	塗回数（回）	塗付量（kg/㎡/回）	可使時間（23℃）	塗装間隔（23℃）		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、コケ、油脂等は高圧洗浄、ワイヤーブラシで除去し、乾燥したきれいな面とする。								
下塗り	マイルド浸透シーラー（主剤14kg　硬化剤1kg）	既調合	ハケ・ローラー エアレス	1（～2）※1	0.10～0.15	5h以内	―（2h以上）	2h以上 3日以内	―

※エポックマイルドシーラーも使用可能です。

●ノンアスベスト波型スレート

下塗り	1液ノンアス用シーラー（15kg）	既調合	ハケ・ローラー エアレス	1（～2）※1	0.10～0.14	―	―（2h以上）	2h以上 72h以内	―

※エポックマイルドシーラーも使用可能です。

●乾式洋瓦（モニエル・スカンジア瓦）

下塗り	エポックマイルドシーラー（主剤10kg　硬化剤1kg）	既調合	ハケ・ローラー エアレス	1（～2）※1	0.10～0.15	8h以内	―（4h以上）	5h以上 7日以内	―

●陶器瓦

下塗り	陶器瓦用プライマー（主剤16kg　硬化剤2kg）	RMシンナー 0～2.5L	ハケ・ローラー エアレス	1	0.14～0.23	4h以内	―	16h以上 10日以内	―

※1　15年以上経過した基材等、基材表面が劣化し脆弱になっている場合は、2回塗りしてください。

1. パワーフロンマイルドを上塗りとする場合

工程	製品名	希釈量	塗装方法	塗回数（回）	塗付量（kg/㎡/回）	可使時間（23℃）	塗装間隔（23℃）		
							工程内	工程間	最終養生
上塗り	パワーフロンマイルド（主剤14kg　硬化剤2kg）	RMシンナー 2～7L	ハケ・ローラー エアレス	2	0.12～0.16	4h以内	4h以上 10日以内	―	16h以上

2. パワーシリコンマイルドⅡを上塗りとする場合

上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ（主剤14kg　硬化剤2kg）	RMシンナー 2～7L	ハケ・ローラー エアレス	2	0.12～0.16	5h以内	4h以上 10日以内	―	16h以上

3. バイオマスR－Siを上塗りとする場合

上塗り	バイオマスR-Si（主剤14kg　硬化剤1kg）	RMシンナー 2～7L	ハケ・ローラー エアレス	2	0.12～0.16	5h以内	4h以上 10日以内	―	16h以上

●プレスセメントがわら（メタリック色の場合）

※一般色（エナメル色）を塗装する場合は別途個別の製品カタログを参照してください。

工程	製品名	希釈量	塗装方法	塗回数（回）	塗付量（kg/㎡/回）	可使時間（23℃）	塗装間隔（23℃）		
							工程内	工程間	最終養生
下塗り	弱溶剤系　銀黒用　下塗※2（主剤14kg　硬化剤2kg）	RMシンナー 4～6L	ハケ・ローラー エアレス	1	0.16～0.18	4h以内	―	4h以上 10日以内	―

※2 プレスセメントがわらの状態や、旧塗膜の状態により、下塗りに水系Eプライマー、水系ルーファーEX、セラフィックス等が必要となります。
※一般色（エナメル色）を塗装する場合は、下塗りに「RMプライマー」をご使用ください。

1. パワーシリコンマイルドⅡ メタリック色を上塗りとする場合

工程	製品名	希釈量	塗装方法	塗回数（回）	塗付量（kg/㎡/回）	可使時間（23℃）	塗装間隔（23℃）		
							工程内	工程間	最終養生
上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ メタリック色（主剤14kg　硬化剤2kg）	RMシンナー 3～7L	エアレス	2	0.10～0.14	5h以内	4h以上 10日以内	―	16h以上

2. バイオマスR-Si メタリック色を上塗りとする場合

上塗り	バイオマスR-Si メタリック色（主剤14kg　硬化剤1kg）	RMシンナー 3～7L	エアレス	2	0.10～0.14	5h以内	4h以上 10日以内	―	16h以上

●金属基材用下塗り材

・カラー鋼板、アルミニウム板、アルミ合金メッキ鋼板、銅板、一般鉄部の場合

工程	製品名	希釈量	塗装方法	塗回数（回）	塗付量（kg/㎡/回）	可使時間（23℃）	塗装間隔（23℃）		
							工程内	工程間	最終養生
下塗り	RMプライマー（主剤14kg　硬化剤1kg）	RMシンナー 1～5L	ハケ・ローラー エアレス	1	0.11～0.17	4h以内	―	4h以上 10日以内	―

・塗装溶融亜鉛メッキ鋼板（カラートタン）、一般鉄部でさびの発生が著しい場合

下塗り	エポックマイルド#2000（主剤16kg　硬化剤2kg）	RMシンナー 0～2.5L	ハケ・ローラー エアレス	1	0.14～0.23	6h以内	―	16h以上 10日以内	―

・フッ素鋼板の場合

下塗り	フッ素鋼板用プライマー（主剤14kg　硬化剤1kg）	RMシンナー 1～5L	ハケ・ローラー エアレス	1	0.11～0.17※	2h以内	―	4h以上 10日以内	―

※塗付量はグレーとアカサビ色の塗付量です。白とサーモクリームを施工する場合は別途「フッ素鋼板用プライマー」のカタログをご参照ください。

・塩ビ鋼板の場合

下塗り	塩ビ鋼板NBプライマー（主剤16kg　硬化剤2kg）	専用シンナー 2～7L	ハケ・ローラー エアレス	1	0.15～0.19	4h以内	―	16h以上 7日以内	―

1. パワーフロンマイルドを上塗りとする場合

工程	製品名	希釈量	塗装方法	塗回数（回）	塗付量（kg/㎡/回）	可使時間（23℃）	塗装間隔（23℃）		
							工程内	工程間	最終養生
上塗り	パワーフロンマイルド（主剤14kg　硬化剤2kg）	RMシンナー 2～7L	ハケ・ローラー エアレス	2	0.10～0.13	4h以内	4h以上 10日以内	―	16h以上

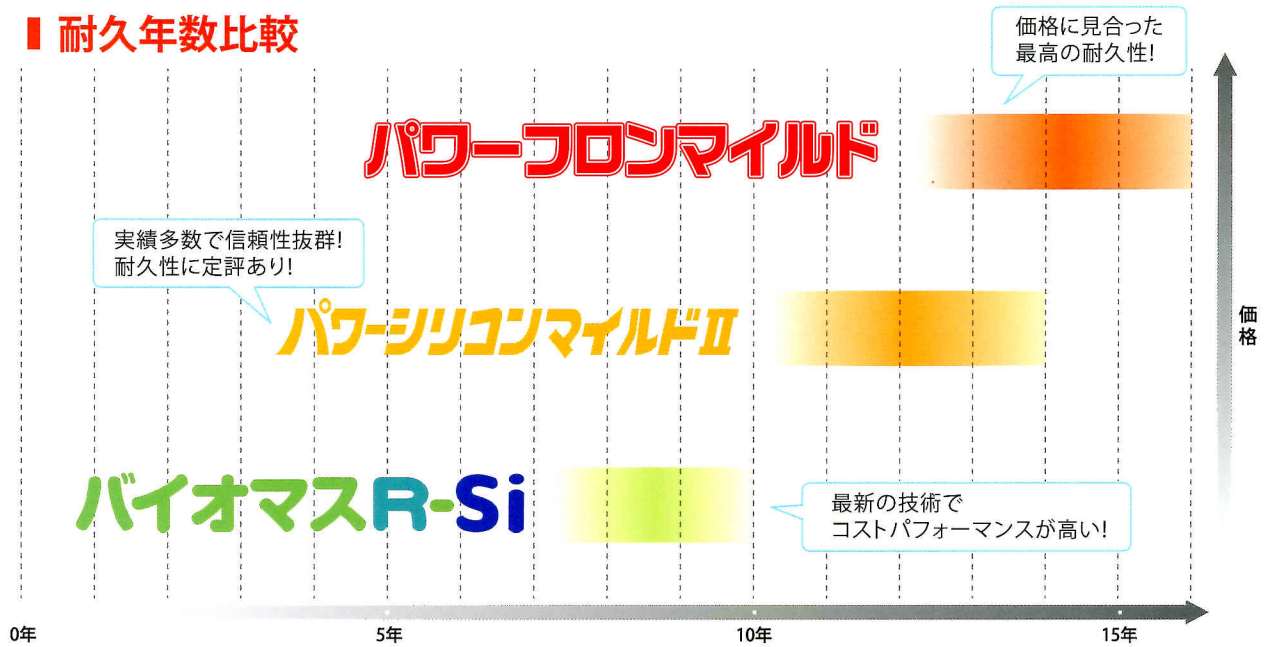
2. パワーシリコンマイルドⅡを上塗りとする場合

上塗り	パワーシリコンマイルドⅡ（主剤14kg　硬化剤2kg）	RMシンナー 2～7L	ハケ・ローラー エアレス	2	0.10～0.13	5h以内	4h以上 10日以内	―	16h以上

3. バイオマスR－Siを上塗りとする場合

上塗り	バイオマスR-Si（主剤14kg　硬化剤1kg）	RMシンナー 2～7L	ハケ・ローラー エアレス	2	0.10～0.13	5h以内	4h以上 10日以内	―	16h以上

耐久年数比較



※塗膜の耐久年数は、塗り替え時期とは異なります。耐久性より1～2年早い塗り替えを推奨致します。
※実際には様々な塗膜劣化因子や、立地条件、周辺環境、基材・塗装・乾燥条件、塗装色などにより、上記データと異なる場合がありますのでご了承ください。

金属・窯業系屋根、低温環境下に幅広く適応可能な弱溶剤系屋根用塗料

特長

高耐久性

ハイレベルな樹脂合成技術と塗料化技術

水谷ペイントは、屋根用塗料に必要とされる「耐久性」を**樹脂の段階から研究**しています。
耐久性に優れた樹脂の合成技術と耐久性を最大限に引き出す塗料化技術により、
高性能な屋根用塗料を提供します。

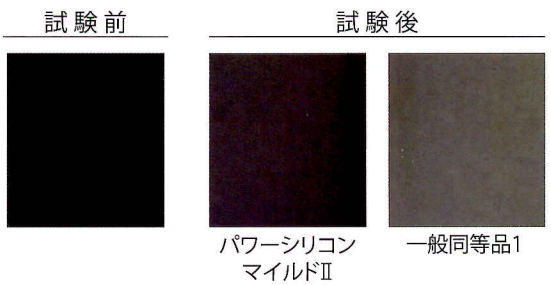
屋外暴露試験により実際の耐久性を評価

水谷ペイントでは、大阪市、西表島にそれぞれ暴露架台を設置しており、
促進耐候性試験だけでなく、屋外での暴露試験によっても耐久性を評価することで、
より信頼できる品質を提供しています。

様々な屋根基材での暴露試験

西表暴露場

西表島暴露3年でのパワーシリコンマイルドIIの耐久性比較



パワーシリコン
マイルドII
一般同等品1

高付着性

各種基材・劣化状態に対応できる下塗り材を取り揃えております。

製品体系

	商品名	分類		色数	容量	塗面積（㎡/缶）
上塗り	パワーフロンマイルド	フッ素樹脂塗料	弱溶剤2液型	22色	16kg（主剤14kg/硬化剤2kg）	窯業系/50～67 金属系/62～80
	パワーシリコンマイルドⅡ	シリコン変性樹脂塗料	弱溶剤2液型	27色	16kg（主剤14kg/硬化剤2kg）	窯業系/50～67 金属系/62～80
	バイオマスR-Si	バイオマスシリコン変性樹脂塗料	弱溶剤2液型	34色	15kg（主剤14kg/硬化剤1kg）	窯業系/47～63 金属系/58～75
下塗り	マイルド浸透シーラー	ポリウレタン樹脂塗料	弱溶剤2液型	ー	15kg（主剤14kg/硬化剤1kg）	100～150
	1液ノンアス用シーラー	ポリウレタン樹脂塗料	溶剤1液型	ー	15kg	107～150
	RMプライマー	ポリウレタン樹脂塗料	弱溶剤2液型	4色	15kg（主剤14kg/硬化剤1kg）	88～136
	陶器瓦用プライマー	変性エポキシ樹脂塗料	弱溶剤2液型	2色	18kg（主剤16kg/硬化剤2kg）	78～129
	弱溶剤系 銀黒用 下塗	ポリウレタン樹脂塗料	弱溶剤2液型	1色	16kg（主剤14kg/硬化剤2kg）	89～100
	エポックマイルド＃2000	変性エポキシ樹脂塗料	弱溶剤2液型	4色	18kg（主剤16kg/硬化剤2kg）	78～129
	フッ素鋼板用プライマー	ポリウレタン樹脂塗料	弱溶剤2液型	4色	15kg（主剤14kg/硬化剤1kg）	88～136
	エポックマイルドシーラー	変性エポキシ樹脂塗料	弱溶剤2液型	ー	11kg（主剤10kg/硬化剤1kg）	73～110
	塩ビ鋼板NBプライマー	ポリウレタン樹脂塗料	溶剤2液型	ー	18kg（主剤16kg/硬化剤2kg）	95～120

注意事項　※個別の製品カタログの注意事項もご参照ください。

（仕様全般）

1. 溶剤系塗料に使用するハケ・ローラーは、溶剤系専用のものを使用してください。
2. 降雨・降雪・強風が予想される時や高湿度(80%以上)・低気温(5℃以下)の場合は施工を避けてください。高湿度・低気温で塗装した場合、未乾燥状態で夜露などにあたると艶引けを起こすおそれがあります。
3. 塗装面のゴミやホコリ等は取り除いてください。
4. シーリング面への塗装は、シーリング材の種類・使用条件により塗膜の汚染・剥離・収縮割れ等の不具合を起こすことがある為、基本的には行わないでください。やむを得ず行う場合は、塗り重ね適合性を確認してから必ずノンブリードタイプを使用してください。
5. エアレス塗装の場合、塗料の飛散による汚染の可能性がありますので、必ず養生してください。
6. 塗料は内容物が均一になるように撹拌してください。薄めすぎは隠ぺい力不足・仕上がり不良等につながりますのでご注意ください。
7. ハケ塗り仕上げとローラー塗り仕上げが混在する場合、塗付量・表面肌が異なる為に若干の色相差がでますので、ハケ塗り部分は希釈を少なくして塗装してください。
8. ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により色相が異なって見えることがあります。
9. 補修部分が目立つことがありますので、同一塗料ロット・同一塗装方法で補修してください。また適正希釈にご注意ください。
10. 汚れ・傷等により補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控えは取って置き、同一ロット・同一塗装方法で補修してください。
11. 塗装直後、降雨や結露等で白化した場合は、目荒らしを行って再度塗装してください。
12. 防カビ・防藻性については、下地の条件・塗装の条件・塗装前処理の程度により、カビや藻が発生する可能性があります。
13. 溶剤系塗料に使用したハケ・ローラーの洗浄には、ラッカーシンナー又はアクリルシンナーを使用してください。
14. 塗装による臭気で、近隣に迷惑を掛けることがありますので、充分に配慮をお願いします。
15. 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。
16. 塗装や塗料取り扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。また、溶剤中毒には充分ご注意ください。

（塗料に関する注意）

1. 1液ノンアス用シーラーは、無希釈で使用してください。又、湿気で硬化しますので、使用後は密栓して貯蔵してください。
2. ノンアス波形スレートの仕上がりを更に重視される（繊維の毛羽立ちを目立たなくする）場合は、1液ノンアス用シーラー15 kgに床用ポウジンテックスフィラー2.5 kgを混合、沈殿しない様に混ぜながら使用してください。（シーラーは2回塗りが必要）
3. 市販の希釈用塗料シンナーには多種のシンナーがあり、適合しないものもありますので、必ず専用シンナーを使用してください。
4. 2液型塗料の主剤と硬化剤の混合は必ず規定の調合割合で混合し、マーゼル等で充分撹拌してください。
5. 使用前には充分撹拌してください。
6. 2液型塗料は、塗料毎の可使時間内に塗装してください。又、気温が高い場合極端に可使時間が短くなりますので、手際よく塗装してください。
7. 1液ノンアス用シーラーは、一度に多く塗装した場合、スレート谷部に流れ、たまり部分をつくると湿気とイソシアネートが反応し、炭酸ガスを発生させ泡が残りやすくなりますので、充分ご注意ください。
8. 水、アルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください（専用シンナーを使用してください）。
9. 2液型塗料は、硬化が不充分な場合は、RMシンナーで再溶解する場合があります。
10. 2液型塗料は、主剤と硬化剤は別々に密栓し冷暗所に保管してください。又、開栓後は早目に使い切ってください。
11. 小分けする場合は、充分撹拌して均一の状態にしてから行ってください。色浮き・色違いや硬化不良等の原因となります。
12. 化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質（VOC等）に過敏に反応される可能性がありますので、充分ご注意ください。
13. 材料の保管・取り扱いは消防法・労働安全衛生法に基づき充分な管理をお願いします。
14. 硬化剤はイソシアネートを含有している為、蒸気・ミスト等を吸い込まないようしてください。又、皮膚に付着しないよう充分ご注意ください。
15. 溶剤系塗料は、溶剤の影響により内圧が上がっている可能性がありますので、開栓時は充分ご注意ください。

水谷ペイント株式会社

本　　社　〒532-0006　大阪市淀川区西三国4-3-90　☎(06)6391-3151 FAX(06)6393-1101
大阪支店　〒532-0006　大阪市淀川区西三国4-3-90　☎(06)6391-3401 FAX(06)6391-3456
西日本開発部　〒532-0006　大阪市淀川区西三国4-3-90　☎(06)6391-3401 FAX(06)6391-3456
東京支店　〒101-0032　東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル　☎(03)3865-8177 FAX(03)3865-8760
東日本開発部　〒101-0032　東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル　☎(03)3865-8177 FAX(03)3865-8760
北関東支店　〒348-0038　埼玉県羽生市小松台2-705-22　☎(048)563-0355 FAX(048)563-5124
中部支店　〒486-0815　愛知県春日井市十三塚町3-6　☎(0568)85-3551 FAX(0568)85-3556
広島支店　〒734-0022　広島市南区東雲1-13-16　☎(082)284-6556 FAX(082)283-0017
福岡支店　〒811-2304　福岡県糟屋郡粕屋町仲原2628-1　☎(092)611-5731 FAX(092)621-2301
仙台営業所　〒984-0042　仙台市若林区大和町1-22-36　☎(022)782-6770 FAX(022)232-6871
札幌営業所　〒003-0006　札幌市白石区東札幌6条5-2-6　☎(011)824-5711 FAX(011)824-6464

工　場：本社・埼玉・中部・広島・福岡

塗料相談室　☎06-6391-3039
営業時間　午前 9:00～12:00　午後 1:00～ 3:00

http://www.polyma.co.jp

特約店