塗料用<mark>シンナ</mark>ー可溶型 弱溶剤系屋根用塗料色見本帳





弱溶剤2液型シリコン変性樹脂塗料ループマイルド 多月

弱溶剤2液型ポリウレタン樹脂塗料

ルーフマイルドリ



安心で高性能な屋根用塗料



水谷ペイントの屋根用塗料は 耐久性に定評があります。 当社では用途に応じた塗料を 樹脂から一貫して製造しているため、 高性能な塗料を安定して 供給し続けることが可能です。

溶剤系塗料の信頼

溶剤系屋根用塗料の歴史は古く、 特に経済的なポリウレタン樹脂塗料と より耐候性を向上させたシリコン変性樹脂塗料は 数多くの実績と信頼を築いています。

年間2万件(戸建住宅換算)に相当する量が出荷されています。



弱溶剤2液型シリコン変性樹脂塗料

ルーフマイルド Si

当社独自の樹脂ブレンドにより、優れた耐候性・耐久性を発揮します。

高耐候性

低汚染性

高艷有

防カビ・防藻性

耐アルカリ性

優れた作業性

幅広い素材に適用

弱溶剤2液型ポリウレタン樹脂塗料

ルーフマイルドリ

価格と耐久性のバランスを両立。 実績多数で信頼のおける製品です。

耐候性

低汚染性

コストパフォーマンス

防カビ・防藻性

耐アルカリ性

優れた作業性

幅広い素材に適用



※塗膜の期待耐用年数は、塗り替え時期とは異なります。耐久性より1~2年早い塗り替えを推奨致します。

※実際には様々な塗膜劣化因子や、立地条件、周辺環境、基材・塗装・乾燥条件、塗装色などにより、上記データと異なる場合がありますのでご了承ください。

金属・窯業系屋根、低温環境下に幅広く適応可能な 弱溶剤系屋根用塗料

■特長

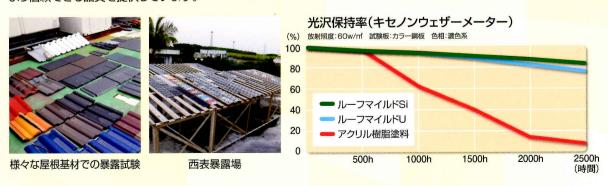
高耐候性

ハイレベルな樹脂合成技術と塗料化技術

水谷ペイントは、屋根用塗料に必要とされる「耐候性」を樹脂の段階から研究しています。 耐候性に優れた樹脂の合成技術と耐候性を最大限に引き出す塗料化技術により、 高性能な屋根用塗料を提供します。

屋外暴露試験により実際の耐候性を評価

水谷ペイントでは、大阪市、西表島にそれぞれ暴露架台を設置しており、 促進耐候性試験だけでなく、屋外での暴露試験によっても耐久性を評価することで、 より信頼できる品質を提供しています。



高付着性

各種基材・劣化状態に対応できる下塗り材を取り揃えております。

用途

- 住宅屋根用化粧スレート、波形スレート(アスベスト含有)の塗り替え
- ノンアスベスト波形スレート
- 乾式洋瓦(モニエル瓦・スカンジア瓦)の塗り替え
- プレスセメントがわら
- 陶器瓦(釉薬瓦)・無釉瓦(素焼き瓦)
- 各種金属系屋根材

※アスファルトシングルに弱溶剤系塗料は 塗装できません。

水系塗料をご使用ください。

※いぶし瓦への塗装は避けてください。

※表記の塗装工程は一般的な工程です。

基材



※カラー鋼板には、カラーガルパリウム鋼板、カラー溶融亜鉛めっき鋼板、カラーアルミニウム板などの種類があり、それぞれ推奨の下塗りが異なりますので詳細は別途「屋根用塗料施工マニュアル」をご参照ください。※非鉄金属の塗装は弊社営業担当にお問い合わせください。

■窯業系素材

| 工程 | 制口み | 希釈量 | : *** ** | 塗回数 | 塗付量 | 可使時間 | 塗装間隔(23℃) | | °C) | |
|------|--|-----------------------|---------------------|-------------|------------------------|--------|---------------|----------------|-------|--|
| 上作 | 製品名 | (RMシンナー) | 塗装方法 | (回) | (kg/㎡/回) | (23°C) | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | |
| 素地調整 | 劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、コケ、油脂等は高圧洗浄、ワイヤーブラシで除去し、乾燥したきれいな面とする。 | | | | | | | | | |
| | 住宅屋根用化粧スレート、波形スレー | ※エポックマイルドシーラーも使用可能です。 | | | | | | | | |
| | マイルド浸透シーラー (主剤14kg 硬化剤1kg) | 既調合 | ハケ・ローラー エアレス | *1 1(~2) | 0.10~0.15 | 5h以内 | _ (2h以上) | 2h以上 3日以内 | _ | |
| | ノンアスベスト波型スレート | | | | | | | | | |
| | 1液ノンアス用シーラー(15kg) | 既調合 | ハケ・ローラー エアレス | *1 1(~2) | 0.10~0.14 | _ | — (2h以上) | 2h以上 72h以内 | _ | |
| 下塗り | 乾式洋瓦(モニエル・スカンジア瓦) ※この仕様については、注意事項が多いため別途下塗りのカタログをご参照ください。 | | | | | | | | | |
| | エポックマイルドシーラー (主剤10kg 硬化剤1kg) | (注1) O | ハケ・ローラー エアレス | *1 1(~2) | 0.10~0.15 | 8h以内 | — (4h以上) | 5h以上 7日以内 | _ | |
| | スラリー洋瓦用シーラー(15kg) | 既調合 | ハケ・ローラー エアレス | 2 | 0.15~0.20 | _ | 1h以上 | 1h以上 24h以内 | _ | |
| | 陶器瓦 | | | | | | | | | |
| | 陶器瓦用プライマー (主剤16kg 硬化剤2kg) | 0~2.5L | ハケ・ローラー エアレス | 1 | 0.14~0.23 | 4h以内 | _ | 16h以上 10日以内 | _ | |
| | ルーフマイルドSi (主剤14kg 硬化剤2kg) | 1~4L 4~6l | ハケ・ローラー エアレス | 2 | 0.12~0.15 0.13~0.16 | 4h以内 | 4h以上 10日以内 | _ | 16h以上 | |
| 上塗り | ルーフマイルドU (主剤14kg 硬化剤2kg) | 1~4L 4~6L | ハケ・ローラー エアレス | 2 | 0.12~0.15 | 4h以内 | 4h以上 10日以内 | _ | 16h以上 | |

●プレスセメントがわら(メタリック色の場合)

| 工程 | 製品名 | 希釈量 | 塗装方法 | 塗回数 (回) | 塗付量 (kg/ml/回) | 可使時間 (23℃) | 塗装間隔(23℃) | | | |
|-----|--|----------|-----------------|------------|------------------|---------------|---------------|---------------|-------|--|
| 工作主 | 2 2 m 10 | (RMシンナー) | | | | | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | |
| | プレスセメントがわら(メタリック色の場合) | | | | | | | | | |
| 下塗り | 弱溶剤系 銀黒用 下塗 ^{※2} (主剤14kg 硬化剤2kg) | 4~6L | ハケ・ローラー エアレス | 1 | 0.16~0.18 | 4h以内 | _ | 4h以上 10日以内 | _ | |
| 上塗り | ルーフマイルドSi メタリック色 (主剤14kg 硬化剤2kg) | 4~6L | エアレス | 2 | 0.1~0.11 | 4h以内 | 4h以上 10日以内 | × | 16h以上 | |
| 工坐り | ルーフマイルドU メタリック色 (主剤14kg 硬化剤2kg) | 4~6L | エアレス | 2 | 0.1~0.11 | 4h以内 | 4h以上 10日以内 | - | 16h以上 | |

^{※2} プレスセメントがわらの状態や、旧塗膜の状態により、下塗りに水系Eプライマー、水系ルーファーEX、セラフィックス等が必要となります。 ※一般色(エナメル色)を塗装する場合は別途個別の製品カタログを参照してください。

■金属系素材

| ■ 並 | | | | | | | | | | |
|-----|--|-------------------------------|-----------------|-----|------------------------|--------|---------------|----------------|-------|--|
| 工程 | 製品名 | 希釈量 | 塗装方法 | 塗回数 | 塗付量 | 可使時間 | 塗 | 装間隔(23 | °C) | |
| | 数加口 | (RMシンナー) | 主权力丛 | (回) | (kg/㎡/回) | (23°C) | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | |
| | カラー鋼板、アルミニウム板、アルミ合金メッキ鋼板、銅板、一般鉄部の場合 | | | | | | | | | |
| | RMプライマー (主剤14kg 硬化剤1kg) | 1~5L | ハケ・ローラー エアレス | 1 | 0.11~0.17 | 4h以内 | _ | 4h以上 10日以内 | _ | |
| | エポックマイルド#1000 (主剤15kg) | 3~4L 5~6L | ハケ・ローラー エアレス | 1 | 0.14~0.16 0.15~0.17 | 1 | 4h以上 | _ | _ | |
| | 塗装溶融亜鉛メッキ鋼板(カラートタン)、一般鉄部で錆の発生が著しい場合 | | | | | | | | | |
| 下塗り | エポックマイルド#2000 (主剤16kg 硬化剤2kg) | 0~2.5L | ハケ・ローラー エアレス | 1 | 0.14~0.23 | 6h以内 | _ | 16h以上 10日以内 | _ | |
| | フッ素鋼板の場合 ※塗付量はグレーとアカサビ色の塗付量です。白とサーモクリームを施工する場合は別途「フッ素鋼板用プライマー」のカタログをご参照ください。 | | | | | | | | | |
| | フッ素鋼板用プライマー (主剤14kg 硬化剤1kg) | 1~5L | ハケ・ローラー エアレス | 1 | 0.11~0.17 | 2h以内 | _ | 4h以上 10日以内 | _ | |
| | 塩ビ鋼板の場合 | | | | | | | | | |
| | 塩ビ鋼板NBプライマー (主剤16kg 硬化剤2kg) | 2~7L [※] (専用シンナー) | ハケ・ローラー エアレス | 1 | 0.15~0.19 | 4h以内 | _ | 16h以上 7日以内 | _ | |
| 上塗り | ルーフマイルドSi (主剤14kg 硬化剤2kg) | 1~4L 4~6L | ハケ・ローラー エアレス | 2 | 0.1~0.12 0.11~0.13 | 4h以内 | 4h以上 10日以内 | _ | 16h以上 | |
| 工型リ | ルーフマイルドU (主剤14kg 硬化剤2kg) | 1~4L 4~6L | ハケ・ローラー エアレス | 2 | 0.1~0.12 0.11~0.13 | 4h以内 | 4h以上 10日以内 | 1 | 16h以上 | |

※希釈する際には、専用シンナー(塩ビ鋼板NBプライマーシンナー)をご使用ください。RMシンナーは使用できません。

^{※1 15}年以上経過した基材等、基材表面が劣化し脆弱になっている場合は、2回塗りしてください。 (注1)冬場や、基材の状態により塗料の溜まりが発生するなど乾燥性が懸念される場合は、No1塗料用シンナー(塗シンA)で2L程度希釈し、約半量で2回塗装してください。

標準色

- ●塗料と色の種類によっては在庫していない色もございますので、 あらかじめ納期確認をお願い致します。
- ●日塗工色見本等からご希望に応じた色対応が可能ですが、色によっては対応できない色があります。また、価格・納期が異なります。
- ●この見本は紙に塗装しているため、実際の色とは多少異なることがありますので、あらかじめご了承ください。

弱溶剤2液型シリコン変性樹脂塗料 ループマイルド Si 弱溶剤2液型ポリウレタン樹脂塗料 ループマイルド U





No.3 緑

No.31 スカイブルー



No.11 赤さび



No.12 ブラウン



No.41 オリーブグリーン



No.38 ケルンブルー



No.69 グレー



No.10 マルーン



No.25 ウェザードグリーン



No.30 ライトブルー



No.36 ナチュラルグレー



No.34 ダンケルブラウン



No.74 モスグリーン



No.32 セルリアンブルー



No.79 ノアール



No.73 ニューコーヒーブラウン



No.78 コバルトグレー



No.68 オーシャンブルー



No.16 黒



No.72 カカオブラウン



No.77 ブルーブラック



No.42 ナスコン

★タリック色(プレスセメントがわら専用)

※弱溶剤型銀黒用下塗りを施してからの施工となります。





弱溶剤系 銀黒用 下塗

R-4



R-1



R-2



R-3



R-5

● 下塗材色

RMプライマー



白 (N-93近似)



グレー (N-55近似)



赤さび (09-40L近似)



黒 (N-15近似)

エポッフマイルド #1000



EM-90 クリーム (25-90B近似)



EM-70 グレー (N-70近似)



EM-40 ブラウン (09-40L近似)



黒 (N-25近似)





EM-90 クリーム (25-90B近似)



EM-70 グレー (N-70近似)



EM-40 ブラウン (09-40L近似)



黒 (N-25近似)

陶器瓦用プライマー



グレー (N-70近似)



ブラウン (09-40L近似)





白 (N-93近似)



グレー (N-55近似)



赤さび (09-40L近似)



サーモクリーム (22-90C近似)

塩ビ鋼板NBプライマー



■製品体系

| | 商品名 | 分 類 | | 色 数 | 容量 | 塗面積 (㎡/缶) | |
|-----|-----------------|------------|------------|-----|--------------------------------|------------------------|--|
| 上塗り | ルーフマイルドSi | シリコン変性樹脂塗料 | 弱溶剤2液型 | 28色 | 16kg (主剤14kg/硬化剤2kg) | 窯業系/50~67 金属系/62~80 | |
| 方 | ルーフマイルドU | ポリウレタン樹脂塗料 | 弱溶剤2液型 | 28色 | 16kg (主剤14kg/硬化剤2kg) | 窯業系/50~67 金属系/62~80 | |
| | 弱溶剤系 銀黒用 下塗 | ポリウレタン樹脂塗料 | 弱溶剤2液型 | 1色 | 16kg (主剤14kg/硬化剤2kg) | 89~100 | |
| | マイルド浸透シーラー | ポリウレタン樹脂塗料 | 弱溶剤2液型 | _ | 15kg (主剤14kg/硬化剤1kg) | 100~150 | |
| | 1液ノンアス用シーラー | ポリウレタン樹脂塗料 | 溶剤1液型 | _ | 15kg | 107~150 | |
| | スラリー洋瓦用シーラー | エポキシ樹脂塗料 | - 溶剤1液型 | _ | 15kg | 38~50 | |
| | 陶器瓦用プライマー | 変性エポキシ樹脂塗料 | 弱溶剤2液型 | 2色 | 18kg (主剤16kg/硬化剤2kg) | 78~129 | |
| | RMプライマー | ポリウレタン樹脂塗料 | 弱溶剤2液型 | 4色 | 15kg (主剤14kg/硬化剤1kg) | 88~136 | |
| _ | エポックマイルドシーラー | 変性エポキシ樹脂塗料 | 弱溶剤2液型 | | 11kg (主剤10kg/硬化剤1kg) | 73~110 | |
| 下塗り | エポックマイルド#1000 | エポキシ変性樹脂塗料 | 弱溶剤1液型 | 4色 | 15kg | 88~107 | |
| | エポックマイルド#2000 | 変性エポキシ樹脂塗料 | 弱溶剤2液型 | 4色 | 18kg (主剤16kg/硬化剤2kg) | 78~129 | |
| | フッ素鋼板用プライマー | ポリウレタン樹脂塗料 | 弱溶剤2液型 | 4色 | 15kg (主剤14kg/硬化剤1kg) | 88~136 | |
| | 塩ビ鋼板NBプライマー | ポリウレタン樹脂塗料 | 溶剤2液型 | _ | 18kg (主剤16kg/硬化剤2kg) | 95~120 | |
| | RMシンナー | _ | _ | _ | 160.40 | _ | |
| | ルーフマイルド用ローラー調整剤 | _ | _ | _ | 48 | _ | |

注意事項 ※個別の製品カタログの注意事項もご参照ください。

(仕様全般)

- 1 溶剤系鑑料に使用するハケ・ローラーは、溶剤系専用のものを使用してください。
 2 降雨・降雪・強風が予想される時や高湿度(80%以上)・低気湿(5°以下)の場合は施工を避けてください。
 高湿度・低気温で塗装した場合、未乾燥状態で夜露などにあたると艶引けを起こすおそれがあります。
- 3 塗装面のコミやホコリ等は取り除いてください。 4 エアレス塗装の場合、塗料の飛散による汚染の可能性がありますので、必ず養生してください。 5 塗料は内容物が均一になるように撹拌してください。薄めすぎは隠べいカ不足・仕上がり不良等につなが
- りますのでご注意ください。 6.ハケ塗り仕上げとローラー塗り仕上げが混在する場合、塗付量、表面肌が異なる為に若干の色相差がでますので、ハケ塗り部分は希釈を少なくして塗装してください。
- るりのようが全型の別かられて必ずないと望るいとください。 7.ローラー達の別場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により色相が 異なって見えることがあります。 8.補修部分が目立つことがありますので、同一塗料ロット・同一塗装方法で補修してください。また適正希釈
- にご注意ください。 9.汚れ・傷等により補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控えは取って置き、同一ロット・同・
- 塗装方法で補修してください。 10.塗装直後、降雨や結露等で白化した場合は、目荒らしを行って再度塗装してください。
- 11.防力ビ・防薬性については、下地の条件・塗装の条件・塗装前処理の程度により、力ビや薬が発生する可能 性があります。
- 12.溶剤系塗料に使用したハケ・ローラーの洗浄には、ラッカーシンナー又はアクリルシンナーを使用してく
- 13.塗装による臭気で、近隣に迷惑を掛けることがありますので、充分に配慮をお願いします。
- 14.製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。 15.塗装や塗料取り扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。また、溶剤中毒には充分ご注意く

(塗料に関する注意)

- 1.1 液 ノンアス用シーラーは、無希釈で使用してください。又、湿気で硬化しますので、使用後は密栓して貯 蔵してください。
- 2.ノンアス波形スレートの仕上がりを更に重視される(繊維の毛羽立ちを目立たなくする)場合は、1液ノン アス用シーラー15 kgに床用ボウジンテックスフィラー2.5 kgを混合、沈殿しない様に混ぜながら使用してください。(シーラーは2回塗りが必要)
 3.市販の希釈用塗料シンナーには多種のシンナーがあり、適合しないものもありますので、必ず専用シンナ
- 一を使用してください。
- 4.2液型塗料の主剤と硬化剤の混合は必ず規定の調合割合で混合し、マーゼル等で充分撹拌してください。
- 5.使用前には充分撹拌してください。 6.2液型塗料は、塗料毎の可使時間内に塗装してください。又、気温が高い場合極端に可使時間が短くなり ますので、手際よく盗装してください。 7.1液ノンアス用シーラーは、一度に多く塗装した場合、スレート谷部に流れ、たまり部分をつくると湿気と
- イソシアネートが反応し、炭酸ガスを発生させ泡が残りやすくなりますので、充分ご注意ください。 8.水、アルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください(専用シンナーを使用してください)。 9.2液型塗料は、硬化が不充分な場合は、RMシンナーで再溶解する場合があります。
- 10.2液型塗料は、主剤と硬化剤は別々に密栓し冷暗所に保管してください。又、開栓後は早目に使い切って
- 11.小分けする場合は、充分撹拌して均一の状態にしてから行ってください。色浮き・色違いや硬化不良等の 原因となります。
- 12.化学物質過敏症の人は、塗料に含有している化学物質(VOC等)に過敏に反応される可能性があります ので、充分ご注意ください。
- 13.材料の保管・取り扱いは消防法・労働安全衛生法に基づき充分な管理をお願いします。 14.要化剤はイソシアネートを含有している為、蒸気・ミスト等を吸い込まないようしてください。又、皮膚に付着しないよう充分ご注意ください。
- 15.溶剤系塗料は、溶剤の影響により内圧が上がっている可能性がありますので、開栓時は充分に気をつけて

MIZTA

水谷ペイント株式会社

社 532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90 ☎ (06) 6391-3151 FAX (06) 6393-1101 大阪支店 532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90 **5** (06) 6391-3401 FAX (06) 6391-3456 西日本開発部 〒532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90 **1** (06) 6391-3401 FAX (06) 6391-3456 東京支店 ® 101-0032 東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル ☎ (03) 3865-8177 FAX (03) 3865-8760 東日本開発部 〒101-0032 東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル ☎ (03) 3865-8177 FAX (03) 3865-8760 北関東支店 〒348-0038 埼玉県羽生市小松台2-705-22 **A** (048) 563-0355 FAX (048) 563-5124 ☎ (0568) 85-3551 FAX (0568) 85-3556 中部支店 母486-0815 愛知県春日井市十三塚町3-6 広島支店 ® 734-0022 広島市南区東雲1-13-16 **5** (082) 284-6556 FAX (082) 283-0017 ☎ (092) 611-5731 FAX (092) 621-2301 福 岡 支 店 5811-2304 福岡県糟屋郡粕屋町仲原2628-1 仙台営業所 984-0042 仙台市若林区大和町1-22-36 **1** (022) 782-6770 FAX (022) 232-6871 札幌営業所 〒003-0006 札幌市白石区東札幌6条5-2-6 ☎ (011) 824-5711 FAX (011) 824-6464

塗料相談室 塗料に関するご質問、お問い合わせは…

本社・埼玉・中部・広島・福岡



場

I

206-6391-3039

営業時間:午前9:00~12:00 午後1:00~3:00



特約店